

STUDIOSEI INGEGNERIA

Ing. Milo Bernardini - Ing. Enrico Nencioni

PIOMBINO Via Ruffilli 1/A

- Tel. 056545776 - Fax. 056548217 E-mail: studioseip@info.it

C.F./P.I. : 01584010498



PROGETTO/IMPIANTO

DISCARICA RIMATERIA – PIOMBINO (LI)
INTERVENTO DI CHIUSURA TEMPORANEA FASE 1

COMM. C201610

DOC.
VAR4_CHIUS_TEMP_DOC3_R0

UBICAZIONE IMPIANTO

LOCALITÀ ISCHIA DI CROCIANO N°4/5 – 57025 – PIOMBINO (LI)

REV.

0

PAG. 1 **DI** 4

SPECIFICA TECNICA

Fornitura e posa Geomembrana in LDPE rinforzato

INDICE

1. PREMESSA.....	3
2. DESCRIZIONE DELLE FORNITURE.....	3
3. CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA.....	3
3.1. COMUNICAZIONI.....	3
3.2. TEMPISTICHE DELLE COMUNICAZIONI E DELLA PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA	3
3.3. DOCUMENTAZIONE.....	3
3.4. GESTIONE ED APPROVAZIONE DELLA FORNITURA.....	3
3.5. GARANZIA	4
3.6. INCONTRI.....	4
3.7. TEMPISTICHE E MODALITA' DI FORNITURA	4

1. PREMESSA

La presente specifica definisce le modalità di fornitura, trasporto, consegna e scarico presso la n.s. sede di loc. Ischia di Crociano in Piombino (LI) di quanto riportato nella descrizione delle forniture di cui RIMateria s.p.a. chiede offerta a ditte del settore nel seguito definiti FORNITORE.

2. DESCRIZIONE DELLE FORNITURE

Fornitura e posa di geomembrana in LDPE rinforzato finalizzata alla realizzazione della copertura temporanea delle sponde inferiori del corpo discarica parte nord, così come previsto dalla documentazione tecnico progettuale Opere temporanee - Variante 4 alle opere di chiusura della discarica di Ischia di Crociano – Piombino (LI), in rev.2, e come precisato e dettagliato nella seguente documentazione tecnica a corredo della richiesta d'offerta:

- computo metrico completo di voci di capitolato “OPERE DI CHIUSURA TEMPORANEA_ FASE 1 _ SETTORI A-B-C-D-E_ FORNITURE E POSA” - rev.05/04/2018
- elaborato grafico “ OPERE DI CHIUSURA TEMPORANEA_ FASE 1” – tav.1/2 – Planimetria copertura - rev.0 del 05/04/2018
- elaborato grafico “ OPERE DI CHIUSURA TEMPORANEA_ FASE 1” – tav.2/2 – Sezioni Tipo -rev.0 del 05/04/2018

3. CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA

3.1. COMUNICAZIONI

Il FORNITORE dovrà disporre di una casella di posta elettronica e di una casella di posta elettronica certificata per consentire un rapido scambio di informazioni, comunicazioni e documentazioni con RIMateria s.p.a..

Tutte le informazioni dovranno essere richieste a RIMateria s.p.a. mediante corrispondenza a mezzo e-mail o e-mail pec.

3.2. TEMPISTICHE DELLE COMUNICAZIONI E DELLA PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA

I termini temporali sono fissati nella lettera di invito per la presentazione delle offerte.

3.3. DOCUMENTAZIONE

Il FORNITORE dovrà corredare l'offerta della seguente documentazione:

- Certificati di Qualità Aziendale;
- Certificati di Prodotto per quanto oggetto della fornitura
- Qualifica del personale come saldatore di geomembrane in HDPE, secondo la norma UNI 10567,

Salvo diversamente indicato, la lingua ufficiale dei documenti e delle comunicazioni è la lingua ITALIANA.

3.4. GESTIONE ED APPROVAZIONE DELLA FORNITURA

Il FORNITORE effettuerà le lavorazioni interfacciandosi e coordinandosi con il personale tecnico Rimateria che realizzerà gli interventi di predisposizione e complementari alla posa dei teli oggetto della presente fornitura e con l'approvazione delle forniture e delle lavorazioni da parte della direzione tecnica di Rimateria.

Il FORNITORE, al momento della consegna, prima della posa, è tenuto ad ottenere l'approvazione di quanto fornito da parte di RIMateria s.p.a. e ad accompagnare al materiale fornito la documentazione contenente le certificazioni del produttore, le specifiche tecniche del materiale e la corrispondenza di ogni rotolo alle certificazioni prodotte. La valutazione delle caratteristiche tecniche dovrà essere certificata mediante le seguenti metodologie:

- Spessore : UNI EN 1849-2; ASTM D 5199
- Massa volumica. UNI 7092 ; ASTM D 1505
- Resistenza a rottura UNI EN 12311; ASTM D 638
- Allungamento a rottura UNI EN 12311; ASTM D 638
- Resistenza punzonamento statico UNI EN ISO 12236
- Resistenza a lacerazione UNI EN 12310, ASTM D 751;
- Stabilità dimensionale UNI EN 1107
- qualunque altra certificazione prevista dalle norme di riferimento non espressamente indicata nel presente elenco.

Salvo che sia diversamente concordato tra le parti, la documentazione tecnica e i certificati di accompagnamento dovranno essere consegnati a RIMateria s.p.a. prima dello scarico timbrati dal fornitore con espresso riferimento al numero ed alla data del documento di trasporto.

I documenti vengono fatti propri da RIMateria s.p.a. che ne acquisisce la esclusiva proprietà e disponibilità senza che il FORNITORE possa accampare alcun diritto a corrispettivi, indennizzi, rimborsi etc. aggiuntivi rispetto a quelli stabiliti nell'Ordine.

Ogni elemento fornito dovrà riportare marcatura secondo le norme di riferimento.

Durante le operazioni di posa saranno prelevati, nel numero e nelle modalità indicate dalla direzione tecnica Rimateria, campioni di materiale posato su cui verranno eseguite le prove i cui risultati verranno confrontati con quelli specificati da fornitore al fine di verificarne la corrispondenza.

Le saldature dei teli dovranno essere realizzate con accessori e tecniche specifiche da personale qualificato, secondo gli standard imposti dalla norma UNI 10567 . L'affidabilità delle saldature deve essere verificata dal FORNITORE nel numero e nelle modalità indicate dalla norma suddetta e da eventuali prescrizioni impartite dalla direzione tecnica Rimateria. I test distruttivi saranno eseguiti su campioni prelevati in sito secondo le indicazioni dei Rimateria su cui verranno misurate:

- resistenza al taglio –UNI 8202/30
- sfogliamento – UNI 10567.

Al termine della posa dovrà essere fornito lo schema di montaggio delle geomembrane e delle saldature.

3.5. GARANZIA

Il FORNITORE resta comunque garante per eventuali responsabilità dovute a difetti, imperfezioni e difformità che non fossero emersi all'atto di approvazione della fornitura, ma che venissero accertati entro 12 mesi dalla consegna.

Il FORNITORE in tal caso si impegna ad effettuare, a propria cura e spese, tutto quanto necessario per eliminare difetti, imperfezioni e difformità entro 15 giorni di calendario dalla data della lettera raccomandata a.r. con la quale verrà effettuata la relativa comunicazione.

Resta salva la possibilità di condizioni di garanzia di miglior favore a beneficio della stazione appaltante.

3.6. INCONTRI

Il FORNITORE deve dare piena disponibilità a riunioni periodiche presso gli uffici di RIMateria s.p.a.

3.7. TEMPISTICHE E MODALITA' DI FORNITURA

La posa di quanto oggetto della fornitura dovrà iniziare entro e non oltre 30 giorni di calendario dal ricevimento della conferma dell'ordine.

Quanto oggetto dalla fornitura dovrà essere consegnato e scaricato, anche suddiviso per lotti, secondo le modalità e le tempistiche indicate da RIMateria s.p.a.. RIMateria s.p.a., nell'ottica di una costruttiva collaborazione, di una ottimizzazione della logistica e del rispetto dell'ambiente, si rende disponibile a concordare con il FORNITORE una suddivisione in lotti tale da minimizzare gli oneri di trasporto.

Si precisa che il cronoprogramma esecutivo dei lavori dovrà essere preventivamente concordato con l'Area Impianti di RIMateria s.p.a. al fine di coordinare le operazioni collaterali alla fornitura e posa oggetto dell'appalto realizzate da RIMateria s.p.a. in regime gestionale.